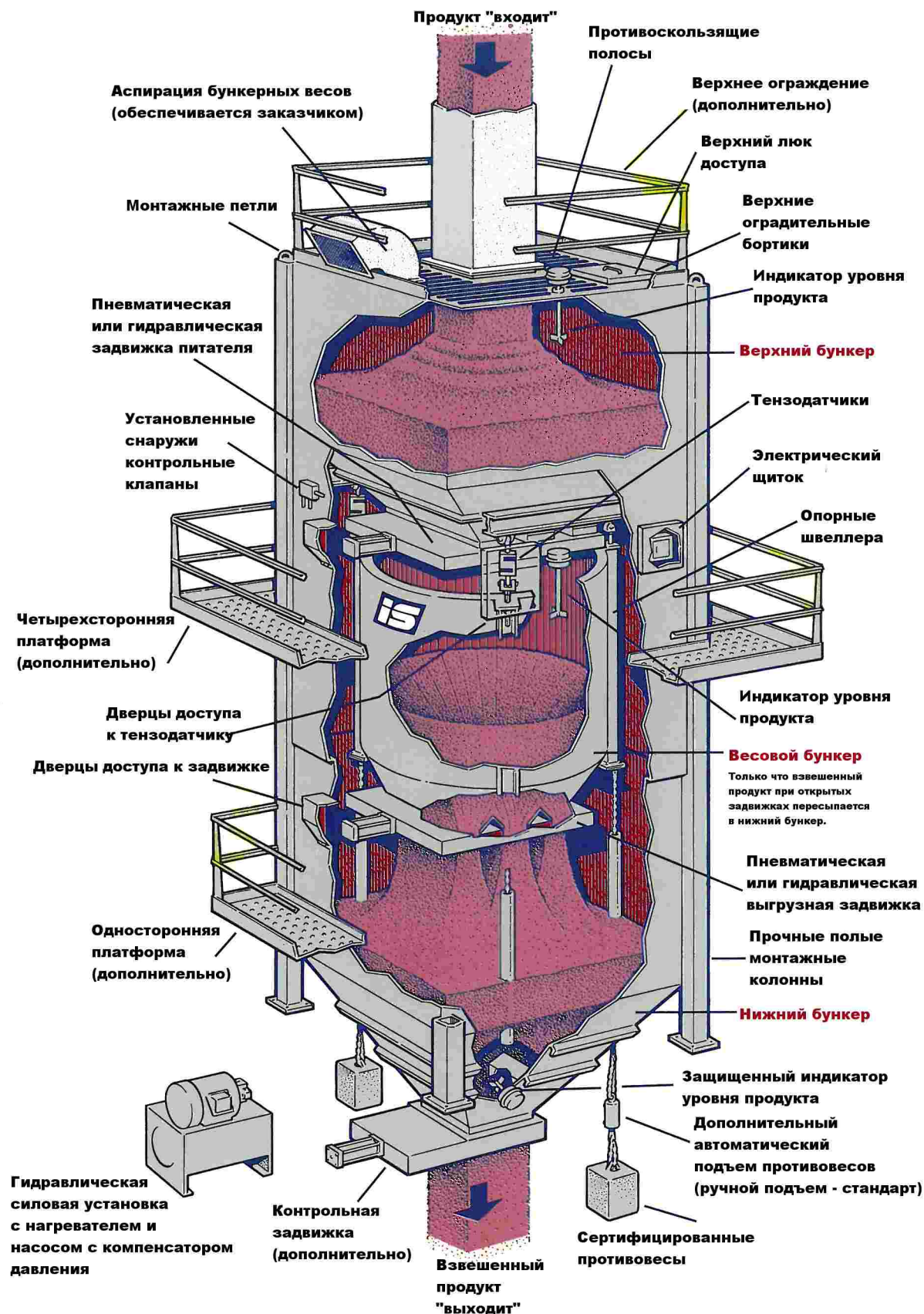


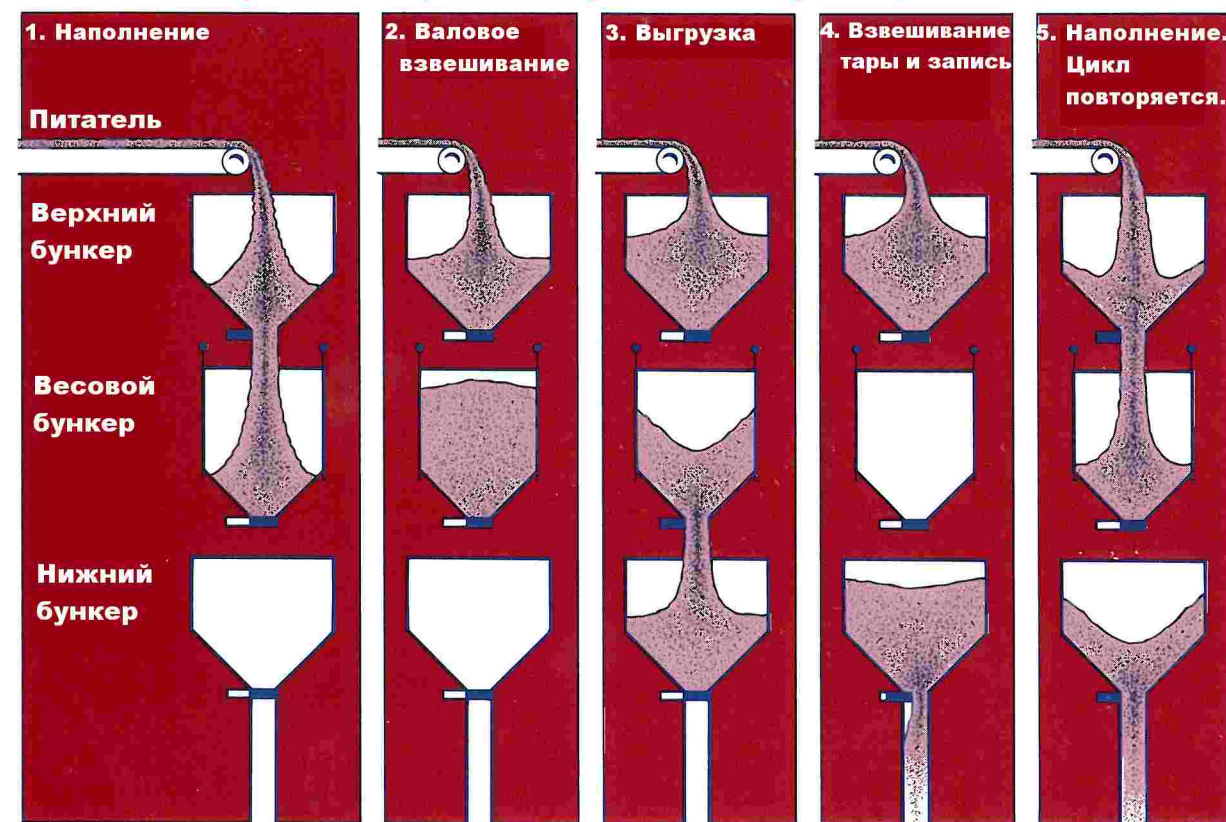


**Бункерные весы
для мелких и
порошковых продуктов**

Бункеры, опорные конструкции вокруг весов и задвижки изготавливаются и собираются на заводе. Индикаторы емкостей, клапаны и конечные переключатели уже подключены и заведены в щиток на боковой части весов. Задвижки имеют противовесы к клапанам на боковой части весов. Весы полностью встроены для защиты механизмов. Конструкции под весами, сервисные лестницы и платформы, внешняя проводка от весов на контрольный пульт, внешние подводки к силовой установке не включены. Дополнительные приспособления поставляются по заказу.



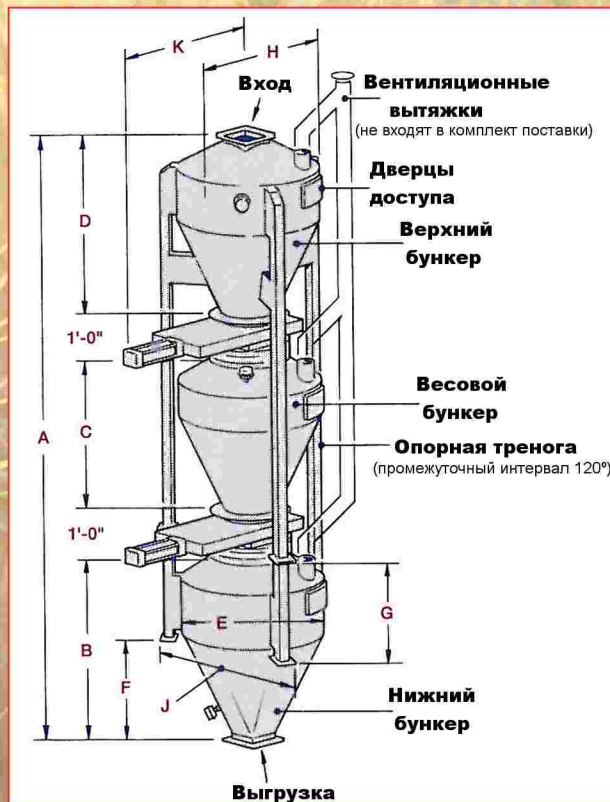
Стандартный процесс работы бункерных весов



1. Задвижка питателя открывается и наполняет весовой бункер до установленного объема.
2. Задвижка питателя закрывается, и вес брутто записывается как «+вес».
3. Выгрузная задвижка открывается, и продукт выгружается в нижний бункер.
4. Выгрузная задвижка закрывается, и записывается вес тары как «-вес». Вычисляется вес нетто.
5. Цикл повторяется, пока не взвешивается требуемое количество. Затем операция будет определяться как «следующая» загрузка или «окончание».

Каждое применение весов уникально, так как требует специальной производительности, установки, транспортируемого продукта, условий внешней среды, сервиса и очистки и т.д. Каждые весы изготавливаются в соответствии с инженерными требованиями и анализом применения для достижения максимальной производительности.

Дополнительное оборудование включает в себя: сервисные платформы, тестовые гири, автоматические системы, контроллеры задвижек, силовые установки, регуляторы напряжения и т.д.



МОДЕЛЬ		BMW-016	BMW-025	BMW-040
		F65	F65	F65
Бункер, м³	весовой	0,45	0,71	1,13
	верхний	0,57	0,85	1,27
	нижний	0,57	0,85	1,27
Циклы/час		125	125	125
Производительность*, м³/час		56,6	88,5	141,6
A, м		4,52	5,41	6,20
B, м		1,42	1,73	1,98
C, м		1,17	1,47	1,75
D, м		1,32	1,60	1,85
E, м		1,07	1,07	1,37
F, м		диаметр	диаметр	диаметр
F, м		0,74	0,74	1,17
G, м		0,72	1,03	0,85
H (габаритный), м		1,27	1,27	1,58
J (габаритный), м		1,40	1,40	1,65
K, м		1,28	1,28	1,28
Загрузка/Выгрузка, м		0,31 x 0,31	0,31 x 0,31	0,31 x 0,31
Калибр стали дна и боковых стен бункера		10	10	10
Калибр стали верхней части бункера		12	12	12
Размер вентиляции, м		0,15	0,15	0,15
Вентиляция, м³/мин		диаметр	диаметр	диаметр
Вентиляция, м³/мин		11,33	11,33	11,33

* Размер порции и вес динамической нагрузки представлены из расчета 772 кг/м³ (пшеница).

Требования к электричеству: 115 Вольт, 50/60 Гц, 200 Вт, одна фаза, переменный ток.

Требования к давлению воздуха: 620.5- 827.4 кПа, чистый и сухой воздух (Гидравлический стандарт).

Условия эксплуатации: предельные выключатели, соленоиды и датчики уровня используются класса II, группы G.

РОССИЯ: 305004 г. Курск, ул. Ленина, 90/2, т./ф. +7 (4712) 51-29-64, 56-11-94, e-mail: kursk@gscor.com

394018 г. Воронеж, ул. Никитинская, 52, оф. 401, т. +7 (4732) 77-43-24, +7 (906) 691-94-44

603000 г. Нижний Новгород, ул. Малая Покровская, 18, оф. 305, т. +7 (831) 430-69-26

344000 г. Ростов-на-Дону, пр. Соколова, 78, оф. 414, т. +7 (863) 2-910-070, 2-910-005, (901) 500-16-06

426000 г. Ижевск, ул. Ворошилова, 109А, оф. 512, т. +7 (3412) 902-959

398000 г. Липецк, т. +7 (960) 140-42-00

УКРАИНА: 61024 г. Харьков, ул. Пушкинская, 79, т./ф. +38 (057) 717-99-41, e-mail: info@gscor.com

www.gscor.com



Джи Эс Кор